

Dane aktualne na dzień: 18-05-2024 18:09

Link do produktu: <http://www.seprit.pl/wyprzedaz-kombinezon-roboczy-do-prac-w-niskich-temperaturach-z-podszewka-watowana-3m-thinsulate-igloo-ii-p-427.html>



WYPRZEDAŻ - Kombinezon roboczy do prac w niskich temperaturach z podszewką watowaną 3M Thinsulate™ IGLOO II

Cena brutto	939,30 zł
Cena netto	763,66 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	IGLOO II
Producent	DELTA PLUS (Panoply)

Opis produktu

Kombinezon roboczy do prac w niskich temperaturach z poliestru i bawełny z podszewką watowaną 3M Thinsulate™ IGLOO II

OPIS TECHNICZNY Kombinezon.

Kaptur stały podszyty polarem, watowany 3M Thinsulate™.

Kołnierz podszyty polarem.

Zapinanie na kryty zamek błyskawiczny pod listwą na rzep.

Gumka w talii z tyłu.

Dół nogawek zapinany na zamek błyskawiczny pod listwą na rzep. 5 kieszeni.

MATERIAŁY Dreluch: 85% poliester, 15% bawełna.

Podszewka: pikowana, poliester tafta z wkładem 3M Thinsulate™.

ZALETY

Do prac w niskich temperaturach

Dół nogawek z zamkiem błyskawicznym i listwą na rzep

IGLOO II - AUSTRAL II

Wkład 3M Thinsulate™

LAPONIE II - AUSTRAL II - IGLOO II

KOLOR

Granatowy

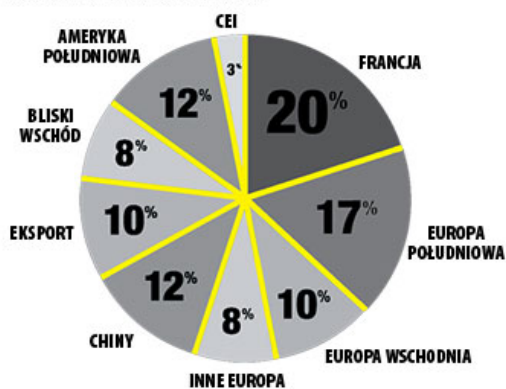
Produkt posiada dodatkowe opcje:

Rozmiar: L

Delta Plus - PRODUCENT

Już ponad 35 lat DELTA PLUS zajmuje się projektowaniem, produkcją oraz dystrybucją środków ochrony indywidualnej.

UDZIAŁ W OBROTACH



DELTA PLUS TO

- Data utworzenia: 1977
- Projektant i producent środków ochrony indywidualnej
- Notowany na giełdzie w Paryżu od 1999
- 7 zakładów produkcyjnych
- 22 oddziały dystrybucyjne
- 5 platform logistycznych
- 1 500 produktów
- 10 000 klientów na całym świecie
- 1 900 zatrudnionych osób

Delta Plus tworzy innowacyjne rozwiązania, projektuje oraz normalizuje aby zaproponować globalną ofertę odpowiadającą Państwa oczekiwaniom,

7 zakładów produkcyjnych na świecie

Delta Plus sprawuje kontrolę nad procesem produkcji oraz nadzoruje jakość swoich wyrobów zarówno we własnych fabrykach, jak i w fabrykach swoich partnerów, stawiając przed nimi następujące wymagania :

- przestrzeganie wspólnej karty zasad produkcji
- stosowanie się do specyfikacji technicznych
- testowanie produktów na początku i końcu cyklu produkcyjnego